



Szanowni Państwo

Z przyjemnością przedstawiamy Państwu nowy katalog dźwigników hydraulicznych i innych urządzeń hydrauliki siłowej produkowanych przez naszą firmę.

Metalowa Spółdzielnia Pracy „SKAMET” powstała w 1950 r. i od wielu lat produkuje: dźwigniki hydrauliczne o udźwigu od 1,6 do 50 ton, siłowniki hydrauliczne, praski hydrauliczne z napędem ręcznym, ściągacze hydrauliczne i inne wyroby oparte o elementy dźwigników, takie jak: pompki z napędem ręcznym do siłowników i dźwigniki działające w pozycji odwróconej do prasek.

Uznanie klientów i duże zainteresowanie sprawiły, że stale poszerzamy naszą ofertę uzupełniając ją o nowe propozycje. Wykonujemy również remonty i naprawy podnośników hydraulicznych i siłowników oraz wszystkie uszczelnienia do dźwigników.

Produkowane przez naszą firmę dźwigniki posiadają Certyfikat na znak bezpieczeństwa wydany przez Państwowy Instytut Motoryzacji PIMOT w Warszawie. Potwierdza on wysoką jakość naszych wyrobów. W budowie dźwigników hydraulicznych zastosowano szereg rozwiązań konstrukcyjnych, które są przedmiotem wzorów użytkowych i patentem, zastrzeżonych w Urzędzie Patentowym.

Mamy nadzieję, że katalog przybliży Państwu tę grupę naszych wyrobów i ułatwi dokonanie właściwego wyboru. W przypadku zainteresowania naszą ofertą, jesteśmy do Państwa dyspozycji służąc zarówno doradztwem technicznym, jak i sprawną obsługą przy dokonywaniu zakupu. Zapraszamy do współpracy bezpośrednio w naszej firmie oraz poprzez sieć naszych dystrybutorów.

2017

Dear Sir/Madam

We have the pleasure to present you the new catalogue of hydraulic jacks and other hydraulic equipment manufactured by our firm.

SKAMET Metal Cooperative was founded in 1950. For many years we have been manufacturing the following equipment: hydraulic jacks, having capacities from 1,6 t to 50 t, hydraulic cylinders, hydraulic hand presses, hydraulic pullers and other devices based on jack components, such as hand pumps for cylinders and jacks working in a reversed position towards presses.

As our firm enjoys much interest and receives wide recognition among customers, we constantly try to broaden our production range, supplementing it with new items.

We also recondition and repair hydraulic lifts and servomotors, and make all types of seals for jacks.

The jacks manufactured by our firm have Safety Certificate given by PIMOT – the State Motorization in Warsaw. It confirms high quality of our products. In the construction of our hydraulic jacks we used some structural design and solutions which – as model Patent – are protected by Patent. We hope that with this catalogue we will acquaint you better with this set of our products, which enable you to make the best choice.

If you are interested in our offer, we are at your disposal, offering you both technical advice and efficient service – here in our firm or through our local distributors.

2017

Szymon Horosz

Prezes Zarządu
President of the Board



Dźwigników hydraulicznych

4

Hydraulic jacks



Dźwigników z bocznym podnoszeniem

6

Hydraulic jacks with side lifting



Pomp hydraulicznych

7

Hydraulic pumps



Prasek hydraulicznych

8

Hydraulic presses



Siłowników hydraulicznych

10

Hydraulic cylinders



Podnośników kanałowych

17

Pit jacks



Podnośników pneumatycznych

20

Pneumatic jacks



Ściągaczy hydraulicznych

21

Hydraulic pullers

Dźwigniki hydrauliczne

Hydraulic jacks



Dźwigniki przystosowane są do pracy w układzie pionowym i w pewnym zakresie w pozycji poziomej (~70% wysuwu). Do 30 T wykonane są także jako teleskopowe, standardowo wszystkie dźwigniki i pompy wyposażone są w zawór przeciążeniowy. Na zamówienie mogą być wykonane dźwigniki o innych parametrach niż podane w tabelce.

Hydraulic jacks are adapted to work in vertical positions and, to some extent, in horizontal positions (~70% of the piston travel). All the jacks and pumps are equipped with an overload valve as a standard. Those up to 20 t are telescopic. Jacks with other parameters different those in the table can be made to order.

CHARAKTERYSTYKA DŹWIGNIKÓW • JACKS – TECHNICAL DATA

Lp. No.	Rodzaj/Type	Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting capacity	Maks. wysokość dźwignika w stanie złożonym Max. height of an assembled jack	Wysokość dźwignika z wykręconą śrubą Height of a jack with a protruding screw	Maksymalny wysuw tłoka/tłoków Max. travel of piston (s)	Ciężar Weight	Gabaryty podstawy Dimensions of the base
			kN (t)	„h” – mm	„H” – mm	„S”(S ₁ +S ₂) – mm		„A” x „B” – mm
1	TELESKOPOWE \ TELESCOPIC	W-1600	16 (1,6)	do 155	407	190	3,2	100 x 77
2		W-2200	20 (2)	155	407	190	3,2	100 x 77
3		W-6400	25 (2,5)	155	377	172	3,5	100 x 77
4		W-4700	35 (3,5)	155	400	180	4,7	113 x 90
5		W-750	50 (5)	183	460	195	7	125 x 100
6		W-5300	50 (5)	250	650	320	8,3	125 x 100
7		W-8100	50 (5)	250	650	320	12,6	191 x 120
8		W-5400	100 (10)	265	650	270	18,9	170 x 141
9		W-5500	160 (16)	285	720	325	23,2	205 x 145
10		W-6350	100 (10)	150	340	150	13,8	170 x 141
11		W-7720	160 (16)	160	350	150	16,2	183 x 150
12		W-7725	160 (16)	190	470	210	17,9	183 x 150
13		W-7700	200 (20)	160	350	150	16,2	183 x 150
14		W-7730	200 (20)	190	470	210	17,9	183 x 150
15		W-8045	300 (30)	130	230	100	33	270 x 200
16	JEDNOTŁOKOWE \ SINGLE-PISTON	W-7320	80 (8)	255	485	160	8,8	125 x 100
17		W-7300	100 (10)	255	485	160	8,8	125 x 100
18		W-7340	120 (12)	255	485	160	9	125 x 100
19		W-7400	160 (16)	257	480	154	11,7	143 x 120
20		W-7420	200 (20)	257	480	154	12,8	143 x 120
21		W-7500	250 (25)	257	475	152	13,8	156 x 120
22		W-7520	300 (30)	257	475	152	13,8	156 x 120
23		W-7760	300 (30)	200	360	100	12,5	144 x 140
24		W-8000	300 (30)	318	618	200	15,8	156 x 120
25		W-7600	500 (50)	280 ¹⁾	415 ^{1) 2)}	135	48,8	270 x 200

1) – w zależności od grubości podstawy

2) – bez śruby

– dźwigniki niskie

Dźwignik hydrauliczny niski



Dźwigniki te są przeznaczone do unoszenia pojazdów niskopodwoziowych, jak również do prac w miejscach trudnodostępnych. Wykonywane są one o różnych wysuwach i udźwigach, określonych przez zamawiającego.

These jacks are designed for low-chassis vehicles and for operating in places difficult of access. They are produced with different stroke of piston and different lifting capacities, according to the customer's requirements.

Dźwignik hydrauliczny z przeciwnakrętką



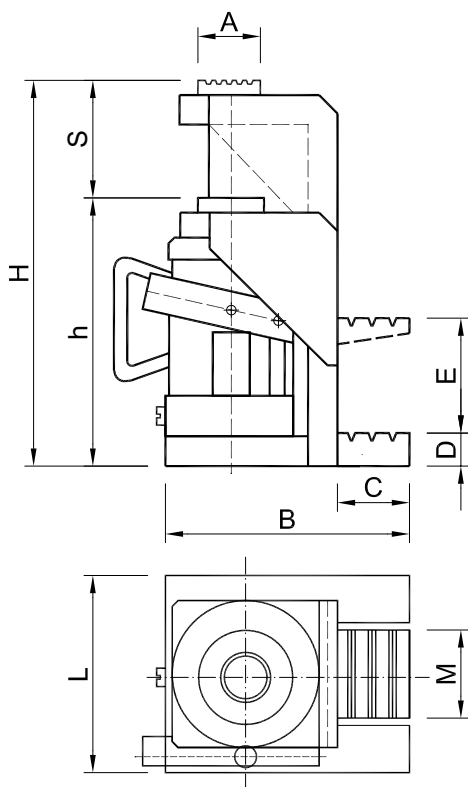
Dźwignik z nakrętką blokującą całkowicie eliminuje opadanie tłoka pod ciężarem. Dźwignik ten wyposażony jest w osłonę gumową, która zabezpiecza tłoczek przed zanieczyszczeniami. W dźwigniku tym istnieje możliwość wykonania korony tłoka jako wahlowej w granicach ok. 10°.

Dźwigniki hydrauliczne z bocznym podnoszeniem

Hydraulic jacks with side lifting



W-7450 (6 t)



Dźwigniki hydrauliczne z bocznym podnoszeniem są przeznaczone do częściowego unoszenia na stopce łąpy wózków widłowych przy wymianie kół, jak również do częściowego unoszenia różnych konstrukcji maszyn i urządzeń w trakcie prac remontowych i napraw. Dźwignik hydrauliczny z bocznym podnoszeniem może być również wykorzystany jako normalny dźwignik.

Hydraulic jacks with side lifting are intended to lift partly – on the foot of lug forklift trucks in order to change their wheels. They can also be used to lift other machines and appliances during reconditioning or repairs. Of course, they can be used as ordinary jacks, too.



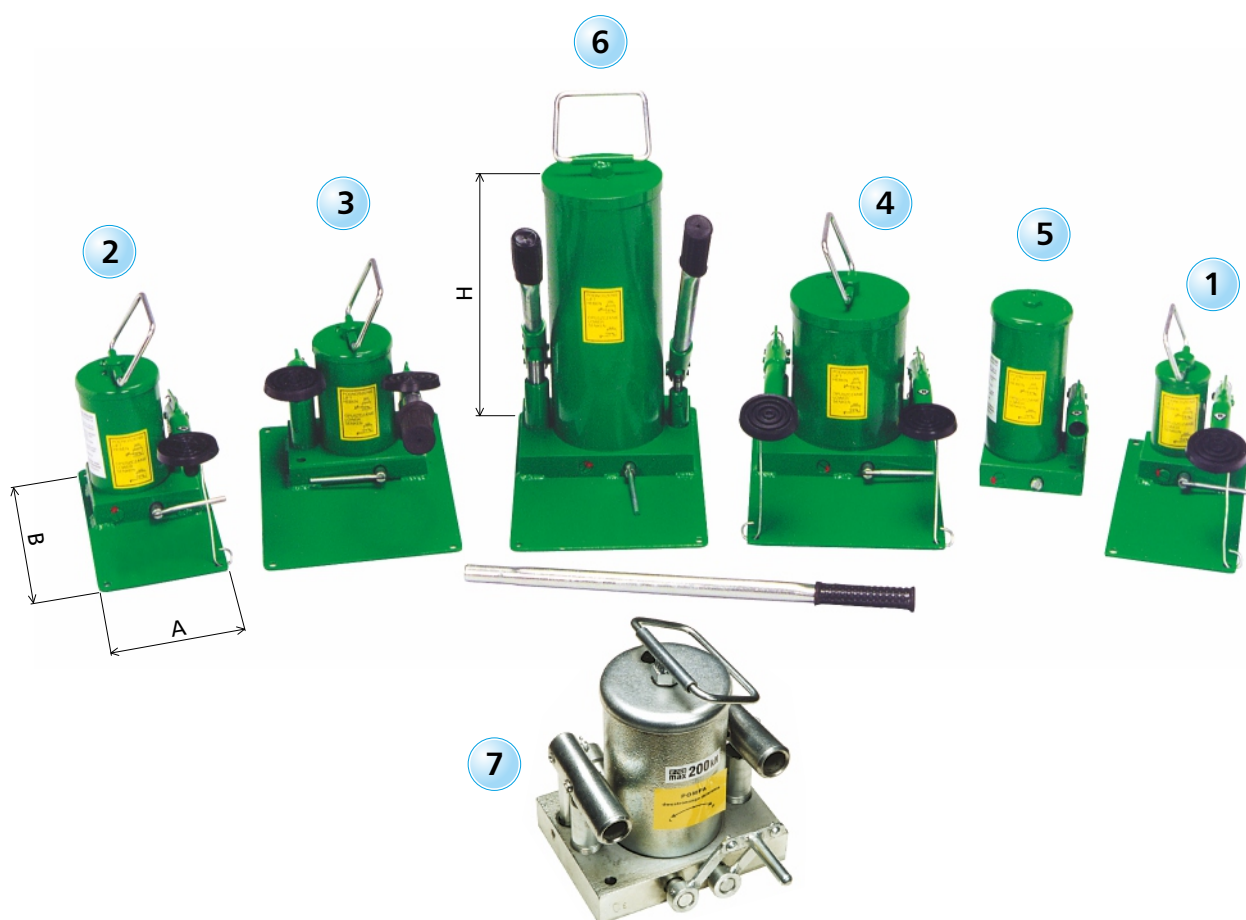
W-7550 (12 t)



W-7740 (18 t)

CHARAKTERYSTYKA DŹWIGNIKÓW • JACKS – TECHNICAL DATA

Indeks Index	Udźwig nominalny na bocznej łąpie Nominal lifting capacity on side kN (t)	A	B	C	D	E	S	h	H	L	M	Ciężar Weight kg
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
W-7450	60 (6)	48	205	70	30	153	153	332	485	165	77	26
W-7550	120 (12)	48	200	60	40	120	120	335	455	205	90	43
W-7740	180 (18)	–	250	60	30	150	150	325	475	210	90	61



Pompy hydrauliczne nr 1 ÷ 6 służą do pracy w zestawie z siłownikami hydraulicznymi jednostronnego działania, natomiast zespół napędowy nr 7 służy do pracy z siłownikiem dwustronnego działania w zakresie ciśnień do 80 Mpa. Pompy różnią się pojemnością zbiornika oraz sposobem napędu, tj. z napędem ręcznym lub nożnym oraz z jedną pompką ($\varnothing 11$) lub z dwoma pompkami (w zależności od zamówienia). Pompka z lewej strony zbiornika o średnicy tłoczka $\varnothing 20$ mm służy do wstępnego pompowania w zakresie ciśnień do ~ 1 Mpa. Pompy wyposażone są w zawory przeciążeniowe ustawiane na odpowiednie ciśnienia w tolerancji $+10\%$.

Hydraulic pumps No. 1 ÷ 6 serve to work together with hydraulic cylinders single-sided working, however driving set No. 7 serve to work together from cylinders double acting working with pressures up to 80 Mpa. Pumps differ in their tank capacities and the method of driving, i.e. they can be foot or hand-driven, they can be equipped with one pump ($\varnothing 11$) or two – depending on your order. The pump on the left-hand side of the tank, with the piston diameter $\varnothing 21$ mm, is used for initial pumping up to 1 Mpa. Pumps are equipped with overload valves, which can be set to adequate pressures to a tolerance of $+10\%$.

CHARAKTERYSTYKA • TECHNICAL DATA

Lp. No.	Pojemność zbiornika Tank capacity cm ³ (litr)	Wymiary gabarytowe Dimensions „A” x „B” x „H” – mm	Ciężar Weight kg	Indeks Index	Opcja Option
1	200 (0,2)	140 x 280 x 155	$\sim 4,6$	W-1750	*
2	700 (0,7)	140 x 280 x 190	$\sim 6,3$	W-5200	*
3	1100 (1,1)	220 x 330 x 195	$\sim 12,0$	W-7000	*
4	2000 (2)	220 x 330 x 215	$\sim 20,0$	W-5750	*
5	1100 (1,1)	120 x 110 x 230	$\sim 5,4$	W-6900	–
6	4000 (4)	220 x 350 x 390	$\sim 23,0$	W-6600	*
7	700 (0,7)	220 x 330 x 195	$\sim 6,5$	W-8060	–

* – pompy mogą być wykonane jako ręczne lub nożne

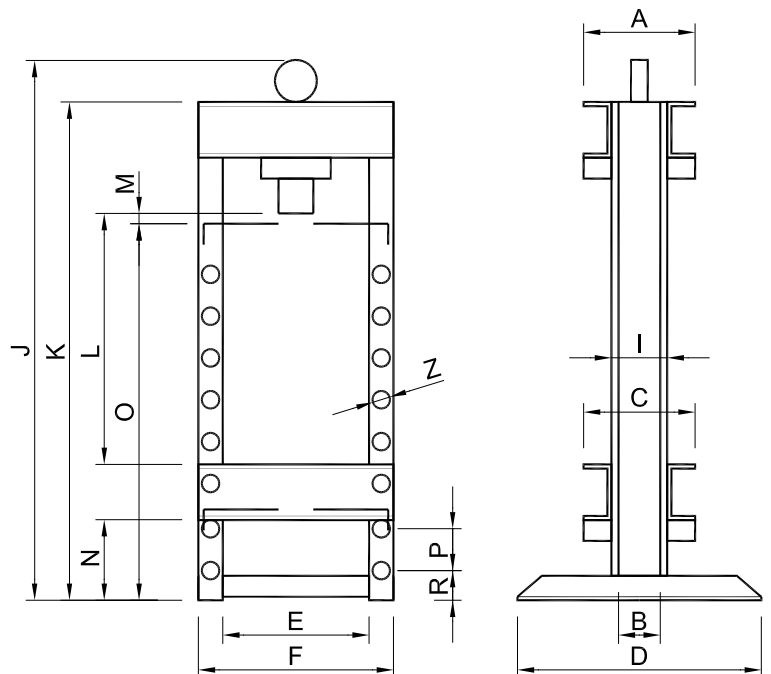
Praski hydrauliczne

Hydraulic presses



Praski hydrauliczne są to pomoce warsztatowe o napędzie ręcznym, gdzie naciski uzyskiwane są przez odpowiednio zmodernizowane dźwigniki hydrauliczne. Przeznaczone są do typowych prac warsztatowych takich jak: prostowanie, gięcie, wyciskanie, wciskanie, przepychanie itp. Powrót tłoka do pozycji wyjściowej następuje samoczynnie za pomocą sprężyn odciągowych. W skład wyposażenia standardowego wchodzi: głowica do mocowania narzędzi, dwie przysmy i regulację siłownika między kolumnami prasy.

Hydraulic hand presses constitute workshop equipment, pressures in them can be generated by modernized hydraulic jacks. They are intended for typical workshop jobs, such as: flattening, bending, pressing out, pressing, pushing, etc. The piston returns automatically to its initial position by means of pulling springs. The standard equipment includes: a handle to fix tools, two flitches and the control of cylinder between columns of press.



CHARAKTERYSTYKA PRAS • PRESSES – TECHNICAL DATA

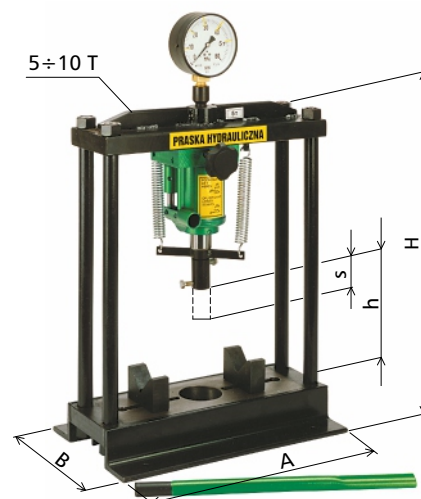
Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting capacity	A	B	D	E	F	I	J	K	L	M	N	O	P	R	Z	S Wysuw tłoka Piston travel	Ciężar Weight
	kN (t)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
W-3016	160 (16)	290	130	850	500	620	170	2065	1930	1120	105	324	1340	127	189	30	160	240
W-3020	200 (20)	290	130	850	500	620	170	2065	1930	1120	105	324	1340	127	189	30	160	240
W-3025	250 (25)	300	130	850	500	620	180	2100	1930	1070	55	344	1360	127	189	30	152	260
W-3030	300 (30)	300	130	850	500	620	180	2100	1930	1070	55	344	1360	127	189	30	152	260
W-2830	500 (50)	340	150	850	500	700	182	1930	1930	870	30	410	1170	127	189	34	140	360
W-3100	1000 (100)	615	350	1500	900	1140	410	2480	2290	1000	370	450	1675	250	140	60	235	1100

Prasy warsztatowe stołowe

Workshop table presses

CHARAKTERYSTYKA PRAS • PRESSES – TECHNICAL DATA

Nacisk Pressure	Wysokość prześwitu The gap height	Wysokość całkowita Total height	Wysuw tłoka Piston travel	„A” x „B” mm	Ciężar Weight kg	Indeks Index
t	„h” mm	„H” mm	„S” mm	mm	kg	
5	~200	520	90	400x240	~42	W-2600
10	~280	~700	157	520x240	~69	W-2850
stół do prasy		~750	—	1000x600	~35	W-5560



Dźwigniki do prasek hydraulicznych

Jacks for hydraulic presses

Dźwigniki do prasek hydraulicznych są to dźwigniki dostosowane do pracy po odwróceniu o 180°. Posiadają w podstawie otwory do zamocowania. Wyposażone są w gniazda narzędziowe, belkę odciągową i sprężyny odciągowe. Dodatkowo na zamówienie mogą być wyposażone w manometr z przyłączką.

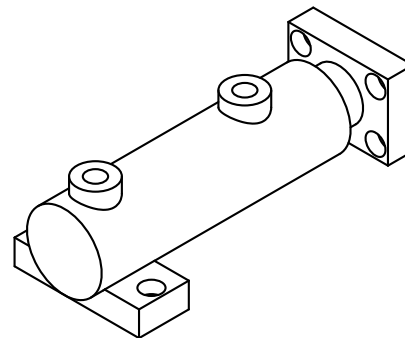
Jacks for hydraulic presses are adapted to work when turned by 180°. To be properly fixed, they have holes in the base. They are equipped with tool sockets, a pulling beam and pulling springs. A manometer with a nipple is an option.



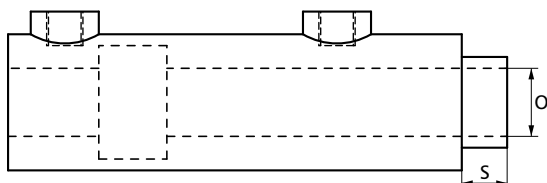
Przykład doboru siłownika dwustronnego działania:

- zakończenie cylindra – płyta pozioma
 $A \times B \times RO \times SO = 100 \times 40 \times 70 \times 10$
 - zakończenie tłoczyska – płyta pionowa
 $A \times B \times SO = 80 \times 80 \times 10$
- skok 250 mm, siła pchająca 100 kN

SD – PO=100x40x70x10 – PI=80x80x10 – 250 – 100 (10t)



Siłownik przelotowy dwustronnego działania

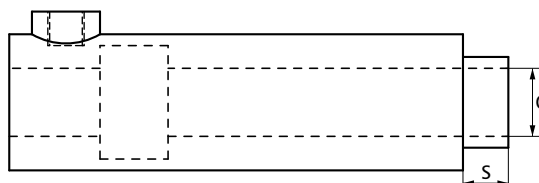


SP – D – S – O – Q

Oznaczenia: SP – siłownik przelotowy
 D – dwustronnego działania
 S – długość skoku w mm
 O – średnica otworu w mm
 Q – siła pchająca w kN

Charakteryzuje się otworem wewnętrznym biegnącym przez całą długość siłownika, wysunięcie i powrót tłoczyska następuje pod wpływem ciśnienia.

Siłownik przelotowy jednostronnego działania



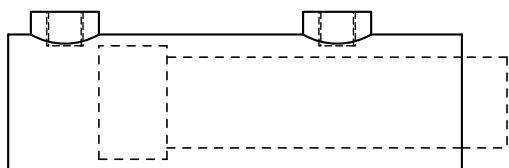
SP – J – S – O – Q – C

SP – J – S – O – Q – D

Oznaczenia: SP – siłownik przelotowy
 J – jednostronnego działania
 S – długość skoku w mm
 O – średnica otworu w mm
 Q – siła pchająca w kN
 C – powrót pod wpływem ciężaru
 D – powrót za pomocą sprężyny

Charakteryzuje się otworem wewnętrznym biegnącym przez całą długość siłownika, wysunięcie tłoczyska następuje pod wpływem ciśnienia, powrót pod wpływem unoszonego ciężaru lub zamontowanej wewnątrz sprężyny.

Siłownik dwustronnego działania

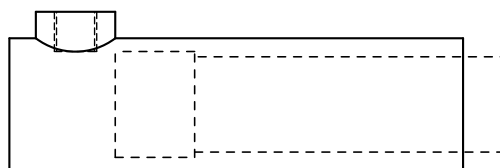


SD – ZC – ZT – S – Q

Oznaczenia: SD – siłownik dwustronnego działania
 S – skok tłoczyska
 ZC – zakończenie cylindra
 ZT – zakończenie tłoczyska
 Q – siła pchająca

Charakteryzuje się tym, że wysuw i powrót tłoczyska odbywa się pod wpływem ciśnienia.

Siłownik jednostronnego działania



SJ – C – ZC – ZT – S – Q

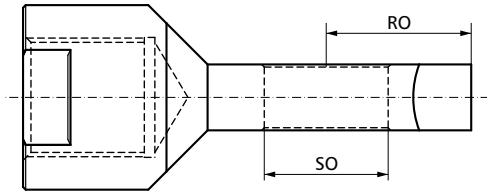
SJ – D – ZC – ZT – S – Q

Oznaczenia: SJ – siłownik jednostronnego działania
 C – powrót tłoczyska pod wpływem ciężaru
 D – powrót tłoczyska pod wpływem sprężyny powrotnej
 ZC – zakończenie cylindra
 ZT – zakończenie tłoczyska
 S – skok tłoczyska
 Q – siła pchająca

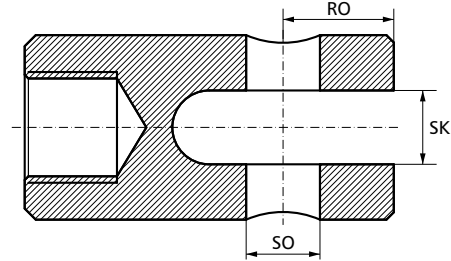
Charakteryzuje się tym, że wysuw tłoczyska następuje pod wpływem ciśnienia, powrót pod wpływem ciężaru lub sprężyny wewnętrznej.

Typowe zakończenia siłowników

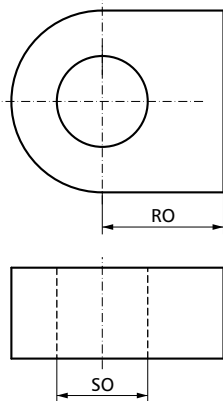
Ucho z łożyskiem wahlwym (UW)



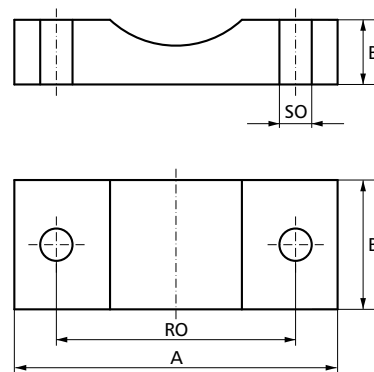
Widelki (WI)



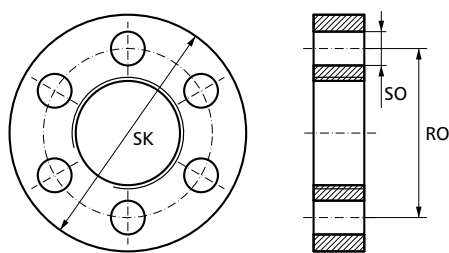
Ucho spawane (JS)



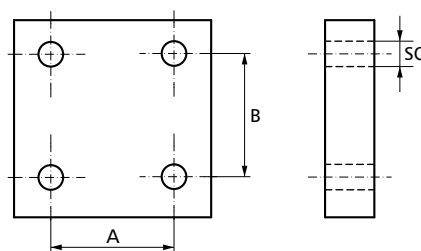
Płyta pozioma (PO)



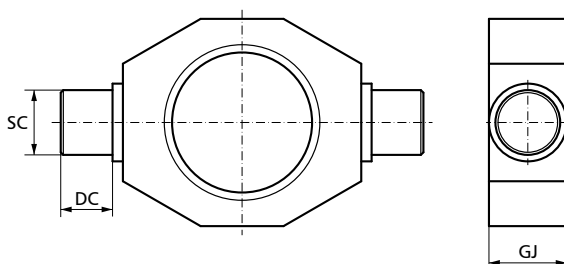
Kołnierz (KO)



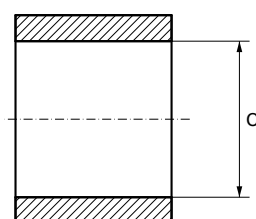
Płyta pionowa (PI)



Jarzmo (JA)

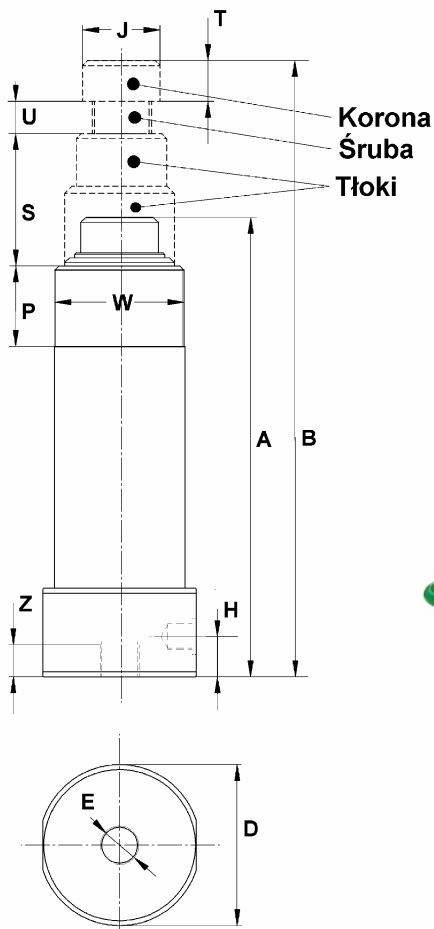


Tulejka (TU)



Siłowniki hydrauliczne

Hydraulic cylinders



Siłowniki hydrauliczne są siłownikami jednostronnego działania. Wysuw tłoczyska odbywa się pod wpływem działania tłoczonego przez pompę oleju. Powrót tłoczyska następuje pod wpływem przyłożonej siły zewnętrznej lub za pomocą sprężyn.

Hydraulic cylinders are single action. The piston move forward under the influence of oil pressed by the pump. It returns when you apply some outer force or by means of springs.

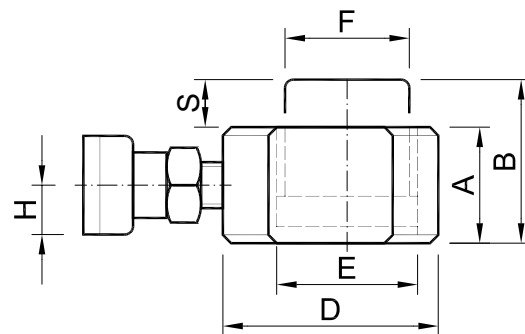
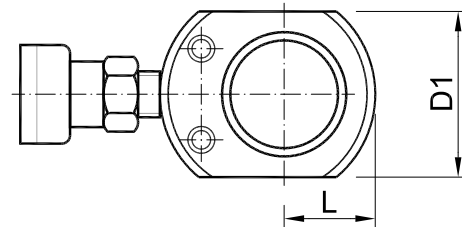
CHARAKTERYSTYKA SIŁOWNIKÓW • CYLINDERS – TECHNICAL DATA

Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting capacity	A	B	D	E	Średnica tłoka Piston diameter	H	J	P	S	T	U	Z	Objętość oleju Oil capacity	Ciśnienie robocze Pressure	Ciężar Weight
W-2350	50 (5)	133	183	60 x 72	*	36	20	-	*	50	-	-	*	58	482	2,8
W-2250	50 (5)	210	505	60 x 72	*	36 i 47	20	38	*	215	9	80	*	147	482	4
W-2150	100 (10)	270	503	60 x 72	*	47	20	48	*	160	18	73	*	277	565	6
W-2740	160 (16)	275	502	70 x 87	*	56	25	54	*	160	20,5	67	*	394	637	8
W-2750	200 (20)	275	502	70 x 88	*	56	25	54	*	160	20,5	67	*	394	797	8
W-2760	250 (25)	275	502	84 x 108	*	68	25	54	*	152	20,5	75	*	552	675	11,5
W-2770	300 (30)	275	502	84 x 108	*	68	25	54	*	152	20,5	75	*	552	820	11,5
W-5700	500 (50)	298	438	130	*	75	45	70	*	140	20	-	*	1330	516	24
W-6500	1000 (100)	293	403	200 x 240	*	160	25	140	*	110	25	-	*	2210	488	73

* – opcja

Siłowniki płaskie

Low cylinders

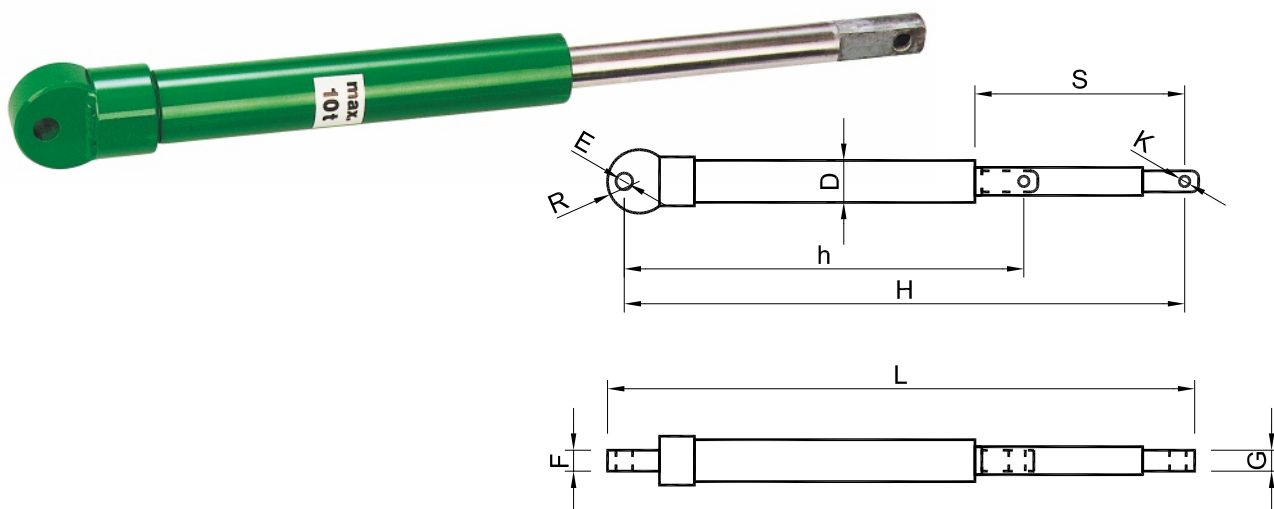


CHARAKTERYSTYKA SIŁOWNIKÓW PŁASKICH • LOW CYLINDERS – TECHNICAL DATA

Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting capacity	A mm	B mm	D mm	D ₁ mm	E mm	F mm	S mm	H mm	L mm	Objętość oleju Oil capacity cm ³	Ciśnienie robocze Pressure bar	Ciężar Weight kg
	kN (t)												
W-2700	50 (5)	50	80	80	64	38,5	36	30	25	32	34	482	1,9
W-2730	100 (10)	50	80	100	84	55	55	30	23	44	72	226	2,8
W-2710/30	100 (10)	110	140	72	60	47	47	30	20	36	52	580	4
W-2710/50	100 (10)	130	180	72	60	47	47	50	20	36	87	580	5
W-2500/100	100 (10)	100	200	110	95	64	47	100	56	55	290	580	4,5
W-2500/150	100 (10)	150	300	110	95	64	47	150	56	55	420	580	6
W-2720	200 (20)	90	110	128	120	80	50	20	17	64	89	460	7
W-2721	200 (20)	120	170	128	120	80	50	50	17	64	221	460	10
W-5650	500 (50)	90	104	160	150	110	87,5	14	15	71	133	530	11
W-5660	500 (50)	122	168	160	150	110	87,5	46	15	71	437	530	15
W-6510	1000 (100)	115	135	210	210	160	120	20	18	120	400	500	32
W-6520	1000 (100)	200	300	210	210	160	120	100	18	120	2010	500	57

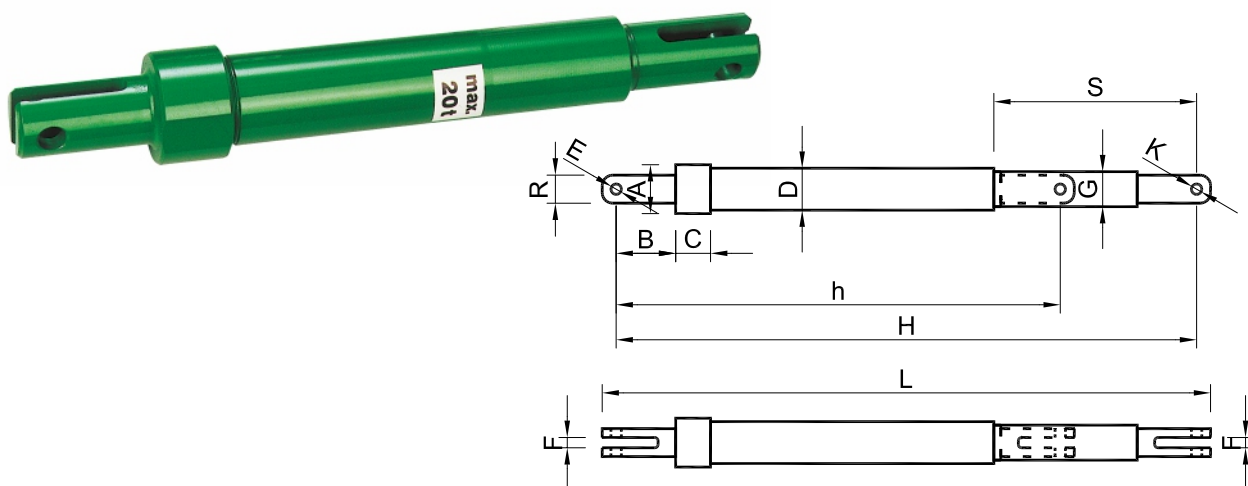
Siłowniki

Cylinders



CHARAKTERYSTYKA SIŁOWNIKÓW • CYLINDERS – TECHNICAL DATA

Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting capacity	D	E	F	G	h	H	K	L	R	S	T	Objętość oleju Oil capacity	Ciśnienie robocze Pressure	Ciężar Weight
W-6450	100 (10)	60	20	38	22	480	780	16	825	R39	300	36	306	565	9
W-6450/420	100 (10)	60	20	38	22	600	900	16	945	R39	420	36	429	565	12



CHARAKTERYSTYKA SIŁOWNIKÓW • CYLINDERS – TECHNICAL DATA

Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting capacity	A	B	C	D	E	F	G	h	H	K	L	R	S	Objętość oleju Oil capacity	Ciśnienie robocze Pressure	Ciężar Weight
W-6850	200 (20)	87	80	55	70	21	16	56	545	815	21	865	54	270	665	810	14,2
W-6860	200 (20)	87	80	55	70	21	16	56	685	955	21	1005	54	410	1010	810	17
W-6870	200 (20)	87	80	55	70	21	16	56	775	1045	21	1085	54	500	1230	810	21
W-6880	200 (20)	87	80	55	70	21	16	56	925	1195	21	1245	54	650	1600	810	26

Siłowniki dwustronnego działania

Hydraulic cylinder double-sided operation

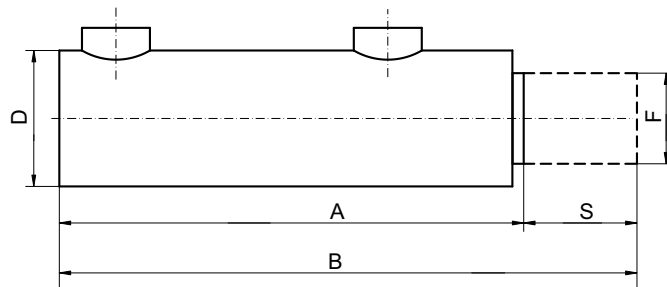


W siłownikach dwustronnego działania wysuw tłoczyska jak i powrót odbywa się po wpływie działania tłoczonego przez pompę oleju.

Parametry techniczne wg indywidualnych zamówień.

In hydraulic cylinder double action the piston move forwards and returns under the influence of oil pressed by the pump.

Parameters according to individual orders.

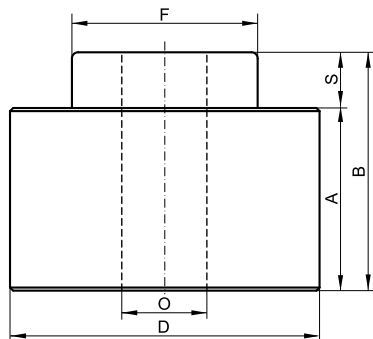


**CHARAKTERYSTYKA SIŁOWNIKÓW DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA
CYLINDER DOUBLE ACTING – TECHNICAL DATA**

Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting capacity		Powierzchnia robocza tłoka Effective area		Objętość oleju Oil capacity		Skok tłoka Stroke	A	B	D	F	Ciśnienie robocze ssawu Push pressure	Ciężar Weight
	Wysów Push	Powrót Pull	Wysów Push	Powrót Pull	Wysów Push	Powrót Pull							
	kN (t)	kN (t)	cm ²	cm ²	cm ³	cm ³							
W-8074	50 (5)	30 (3)	25	14,72	246	184	125	320	445	50	25	255	4,0
W-8077	50 (5)	30 (3)	25	14,72	590	442	300	492	792	49	25	255	6,9
W-8120	50 (5)	22 (2,2)	23,75	18,8	225	177	94	326	420	63	25	270	3,8
W-8072	50 (5)	34 (3,4)	16	11	335	231	210	454	664	60	25	314	5
W-8072/280	50 (5)	34 (3,4)	21	14	390	280	280	524	734	60	25	314	7
W-8073	80 (8)	55 (5,5)	16	11	740	280	260	520	780	60	25	500	8
W-8071	100 (10)	42 (4,2)	19,6	8,6	355	155	280	505	785	62	36	500	9,0
W-8075	100 (10)	42 (4,2)	33,2	17,3	335	173	100	385	485	73	45	300	8,6
W-2750D	200 (20)	127 (12,7)	81	56	954	660	150	543	743	110	50	315	17
W-8070	200 (20)	127 (12,7)	81	35	1050	440	160	302	462	110	60	315	33
W-2751D	300 (30)	190 (19)	81	56	1272	880	200	593	793	110	50	473	28
W-5710	500 (50)	220 (22)	95	50,83	1330	712	140	370	510	130	75	526	30
W-5715	500 (50)	130 (13)	95	31	480	226	50	150	200	130	80	526	16

Siłowniki przelotowe

Hollow hydraulic cylinder



* – opcja za dopłatą

CHARAKTERYSTYKA SIŁOWNIKÓW PRZELOTOWYCH • HOLLOW HYDRAULIC CYLINDER – TECHNICAL DATA

Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting capacity	Auto- maty- czny powrót	A	B	D	F	O	S	Objętość oleju Oil capacity	Ciśnienie robocze Pressure	Ciężar Weight
	kN (t)		mm	mm	mm	mm	mm	mm			
W-8400	50 (5)	–	77	100	90	50	18	23	75	160	3,2
W-8404	100 (10)	+	389	539	90	50	21	150	480	320	18,0
W-8405	100 (10)	–	180	290	100	60	25	110	414	270	9,0
W-8402	200 (20)	–	60	77	100	65	32	17	90	580	3,2
W-8403	200 (20)	+	389	539	100	60	32	150	520	580	18,0
W-8406	200 (20)	–	150	210	100	60	32	60	210	580	6,0
W-8409	300 (30)	–	150	210	130	90	32	60	450	420	13
W-8410	300 (30)	–	280	470	130	90	32	190	1400	426	21
W-8408	400 (40)	DD	375	535	150	90	40	160	1800	425	38
W-8407	600 (60)	+	284	384	150	90	54	100	1330	637	33

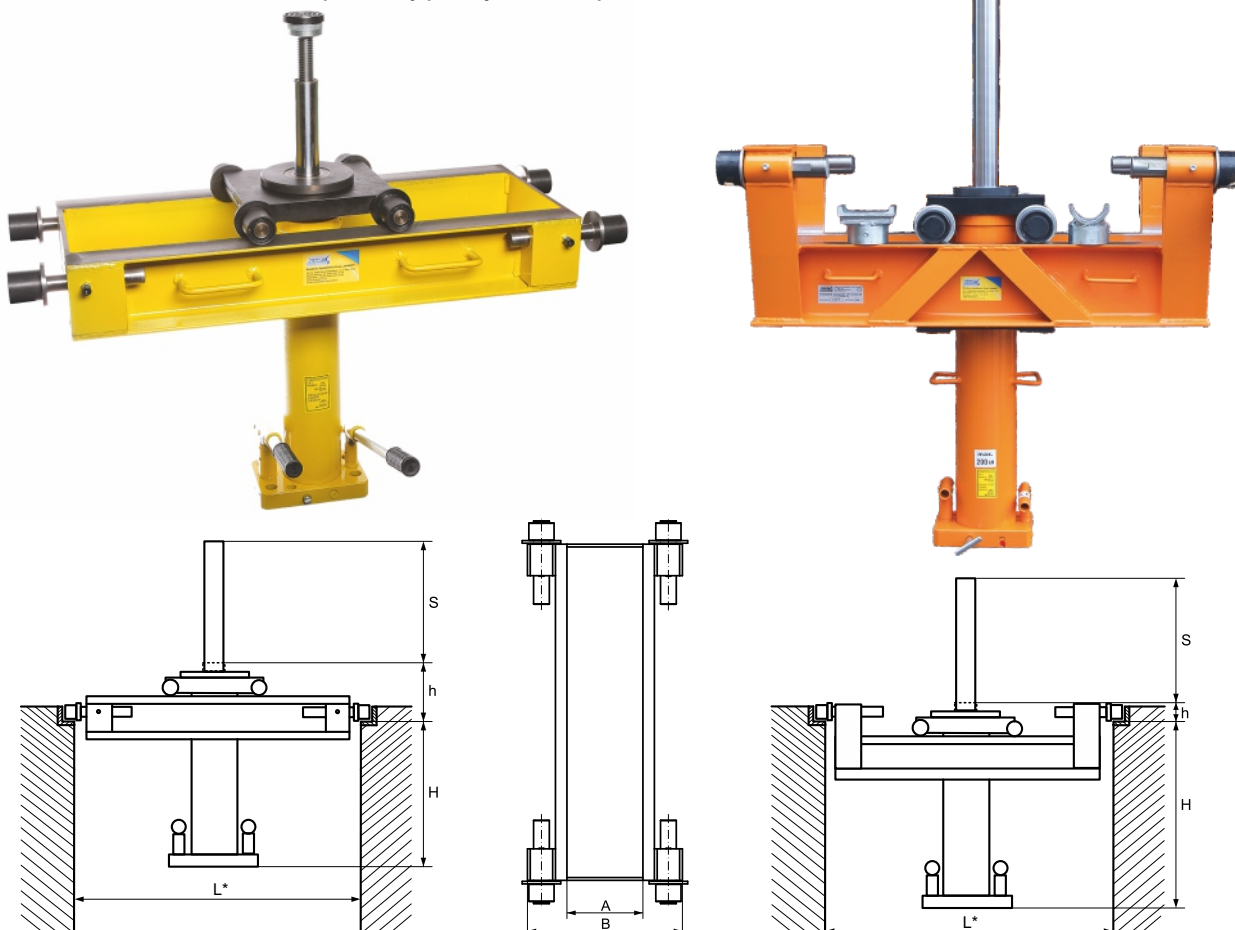
Siłowniki ściąające

Pull cylinders

Siłownik ściąający z samoczynnym powrotem tłoczyska o sile ściąającej 20 t i 30 t służy do wykonywania prac remontowo-naprawczych, a także do przesuwania i ustawiania dużych maszyn i urządzeń.



Hydrauliczny dźwignik kanałowy przeznaczony jest do częściowego podnoszenia pojazdu w celu wykonywania prac przeglądowo-naprawczych w stacjach diagnostycznych oraz warsztatach samochodowych. Dźwignik posiada śrubę dobiegową zwiększającą zakres wysuwu tłoczyska oraz dwie pompki, z których pompka z lewej strony o średnicy tłoczka 20 mm służy do wstępnego wysuwu tłoczyska. Ręczny napęd siłownika pozwala na zastosowanie ich w każdych warunkach technicznego wyposażenia warsztatu. Podnośniki posiadają certyfikat bezpieczeństwa CE.



* Wymiar „L” – standard do 950 mm, powyżej 950 mm dopłata

CHARAKTERYSTYKA PODNOŚNIKÓW KANAŁOWYCH

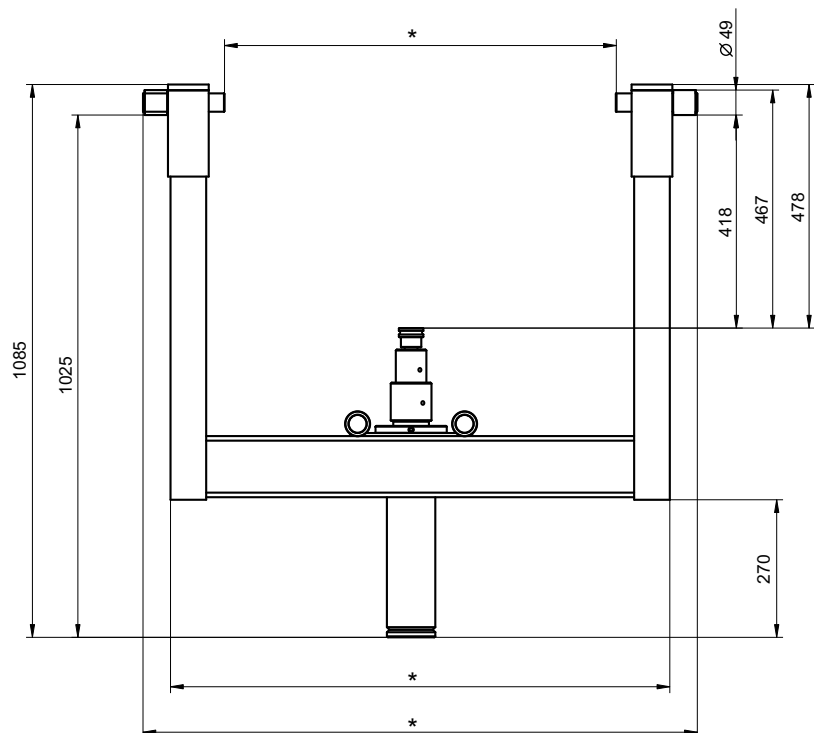
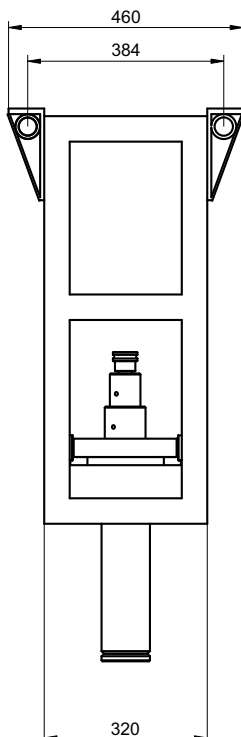
Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting capacity	S	h	H	A	B	Ciężar Weight
	kN (t)						
W-8200	35 (3,5)	470	120	485	218	480	85
W-8200/SD	35 (3,5)	470	55	535	218	480	92
W-8210	60 (6)	470	120	485	218	480	89
W-8210/SD	60 (6)	470	55	535	218	480	96
W-8220	160 (16)	650	240	590	230	535	125
W-8220/SD	160 (16)	650	50	645	230	535	160
W-8230/SD	200 (20)	650	65	803	230	535	210
W-8235/SD	250 (25)	650	90	798	230	535	245
W-8236/SD	300 (30)	650	90	798	230	535	255

Podnośnik kanałowy do skrzyń biegów

Dzięki zastosowaniu bardzo dużego obniżenia podnośnika, konstrukcji teleskopowej tłoczyska, która umożliwiła wysokie podnoszenie oraz **wyposażenia dodatkowego** – płyty wychylnej z blokadą pochyłu W-8260 (zamocowanie podnoszonego elementu na płycie przy pomocy pasów) – urządzenie szczególnie przydatne jest do montażu i demontażu skrzyni biegów i silników samochodów ciężarowych bez konieczności podnoszenia obsługiwanego pojazdu. Pozwala na transport tych podzespołów po kanale rewizyjnym poza obrys pojazdu.

Typowe zastosowanie:

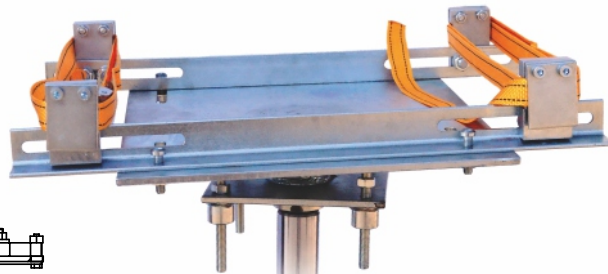
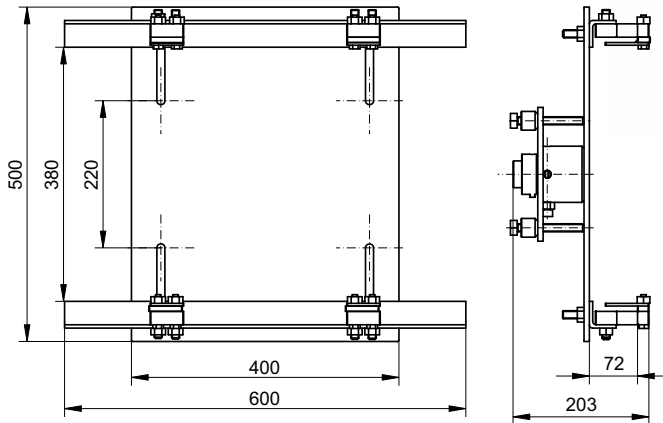
- montaż i demontaż tylnej i przedniej osi,
- montaż i demontaż skrzyni przekładniowej,
- podnoszenie nadwozia przy montażu i demontażu zawieszenia,
- inne prace przy podwoziu wymagające podnoszenia i opuszczania ciężkich elementów.



* Wykonanie według wymiarów kanału

Wyposażenie dodatkowe

- Płyta wychylna z blokadą pochyłu W-8260 do skrzyń biegów samochodów ciężarowych

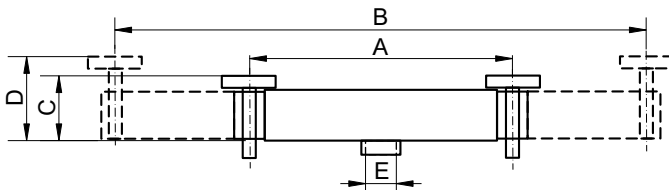


- Płyta do skrzyni biegów samochodów osobowych z regulacją kąta pochylenia



- Trawers (belka poprzeczna)

Trawers (belka poprzeczna) o regulowanej szerokości wysuwanych ramion przeznaczona jest do częściowego podnoszenia samochodów osobowych nie posiadających poprzeczki zawieszenia ani innych twardych punktów podparcia podwozia. Rozsuwane ramiona oraz wykręcane stopki podporowe zaopatrzone w nakładki gumowe umożliwiają optymalne ustawienie podpory pod elementami zawieszenia lub twardymi punktami nadwozia. Podpora może być dostosowana do każdego typu dźwignika z zastosowaniem ograniczonego jej udźwigu.



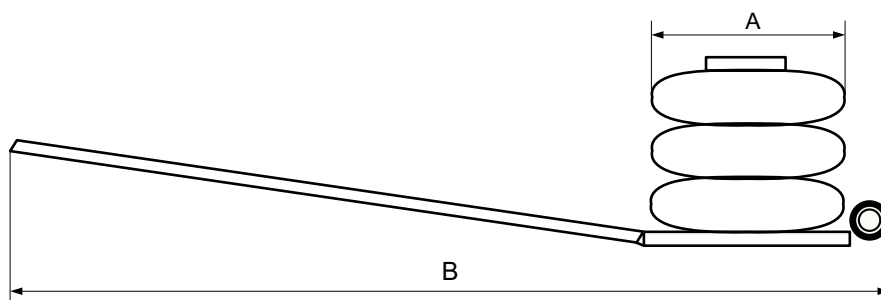
CHARAKTERYSTYKA TRAWERSÓW

Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting	A	B	C	D	E	Ciężar Weight
	kN (t)	mm	mm	mm	mm	mm	
W-8231	20 (2)	830	1170	108	185	40	18
W-8232	35 (3,5)	830	1200	140	220	40	38
W-8233	120 (12)	830	1200	160	240	50	55

Podnośniki pneumatyczne

Pneumatic jacks

Podnośniki



Podnośniki pneumatyczne 2t W-4000 oraz 3,5t W-4010 zostały zaprojektowane do punktowego unoszenia samochodów osobowych i dostawczych w celu montażu lub demontażu kół.

Pneumatic jacks are designed for point-lifting cars and run to assemble and disassemble the wheel.

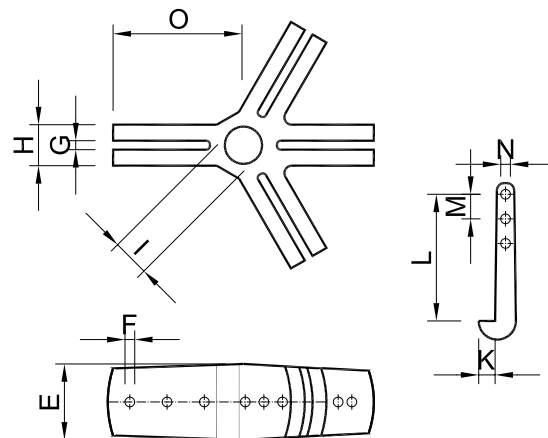
CHARAKTERYSTYKA PODNOŚNIKÓW PNEUMATYCZNYCH PNEUMATIC JACKS – TECHNICAL DATA

Indeks	Udźwig	A	B	Minimalna wysokość w stanie złożonym	Maksymalna wysokość po rozłożeniu
	t	mm	mm	mm	mm
W-4000	2	190	1200	150	380
W-4010	3,5	340	1280	140	450



Ściągacze hydrauliczne służą do demontażu: łożysk, kół zębatych, pasowych jak również do piast i bębnow. Dzięki zastosowaniu siłownika hydraulicznego wykonywanie ww. prac nie wymaga dużej siły. Poprzez przestawienie śrub w poszczególne otwory ramion ściągacza można uzyskać żądany rozstaw łap ściągacza. Siłownik można wykorzystywać indywidualnie do różnych prac.

Hydraulic pullers are used to disassemble bearings, cog-wheels, pulleys, as well as hubs and drums. Thanks to them such jobs do not require much strength. By putting the screws into different holes in the arms of the puller, you can get the desired span between its lugs.

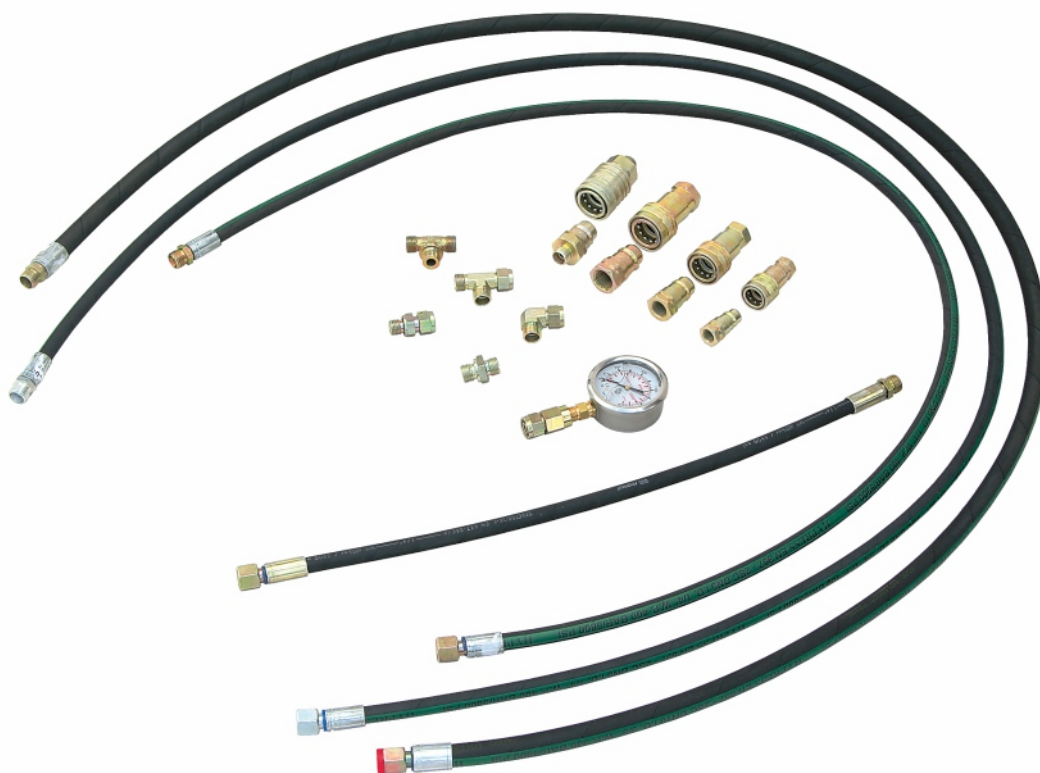


CHARAKTERYSTYKA ŚCIĄGACZY • PULLERS – TECHNICAL DATA

Indeks Index	Udźwig nominalny Nominal lifting capacity	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	Maks. rozstaw ramion Max. spacing between arms	Maks. wysokość ściąganego elem. Max. height pulled off element	Ciężar Weight
		kN (t)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
W-6150	50 (5)	40	13	11	31	M58 x 1,5	12	210	30	13	130	260	170	15
W-5900	100 (10)	70	13	11	35	M68 x 1,5	21	360	40	13	167	400	300	32

Akcesoria służą do łączenia, rozdzielania, zamykania i pomiaru ciśnień w instalacjach hydrauliki siłowej. Są niezbędne do prawidłowej i bezpiecznej pracy narzędzi, urządzeń i układów. Umożliwiają to poszerzenie funkcji użytkowych urządzeń lub budowę nowych zestawów.

The accessories are used for connection, separation, closing and measurement of the pressure in the hydraulic power system. They are necessary for the correct and safe working of hydraulic power machines, equipment and systems. They extend the range of applications of the hydraulic machines and allow the user to build new hydraulic systems.



W zakresie posiadanego parku maszynowego oferujemy następujące usługi produkcyjne:

- toczenie na obrabiarkach CNC:
 - max średnica detalu $\varnothing=240$ mm
 - max długość $L=150$ mm
- cięcie na przecinarce taśmowej CNC w zakresie kątów cięcia do 60 stopni:
 - prętów okrągłych do $\varnothing 280$ mm
 - prętów kwadratowych do $\varnothing 240$ mm
- toczenie na tokarkach uniwersalnych (produkcyjnych) $\varnothing 250$ mm, długość do 1000 mm
- szlifowanie płaszczyzn o szerokości do 250 mm oraz długości do 500 mm
- szlifowanie wałków bezkłowe $\varnothing 75$ mm, długość do 300 mm
- szlifowanie wałków kłowe $\varnothing 160$ mm, długość do 870 mm
- obróbka na automacie tokarskim $\varnothing 40$ mm
- obróbka cieplna detali (hartowanie)
- walcowanie gwintów M16x1,5 M24x1,5 M22x1,5 o długości do 30 mm na walcarce UPW 12.5
- obróbka plastyczna na prasach mimośrodowych o nacisku 40 t, 100 t.
- naprawy elementów hydrauliki siłowej: podnośników, siłowników, pomp.



